

MiCRO
automação

QUICK LIFT

MANIPULADORES A VÁCUO

Catálogo Quick Lift - Março 2024 - 99107018



NR-10

NR-12

NR-17

WWW.MICROAUTOMACAO.COM.BR

A MICRO AUTOMAÇÃO

A Micro é uma organização industrial com foco na fabricação e fornecimento de componentes, sistemas e soluções para automação industrial especialmente nas áreas de pneumática, processos e vácuo.

Com seis décadas de compromisso com a pesquisa e desenvolvimento, trabalhamos para maximizar a eficiência e desempenho dos produtos e assim reduzir os custos de processos produtivos na indústria em geral.

Incorporamos de forma permanente as últimas tecnologias e tendências mundiais em controle e diagnóstico de processos automatizados, ofertando assim aos nossos clientes as soluções mais racionais e viáveis no ramo de automação industrial.

ALGUNS DOS NOSSOS PRINCIPAIS CLIENTES



DIVISÃO HANDLING

A divisão Handling é a linha de negócios da Micro Automação responsável por desenvolver e ofertar soluções para movimentação manual e automatizada de materiais.

Destacam-se nesta divisão os manipuladores de carga a vácuo Quick Lift, estes produtos são ferramentas desenvolvidas para auxiliar a tarefa de carregamento e movimentação manual de materiais. Com os elevadores de carga a vácuo Quick Lift é possível obter diversos benefícios:

- » Redução da rotatividade de funcionários
- » Elevação de cargas diversas sem esforço físico e de forma segura
- » Eliminam as paradas indesejadas e improdutivas para descanso durante a operação
- » Eliminam a necessidade de revezamento de pessoal decorrente das atividades que exigem grande esforço físico
- » Torna democrática a operação de elevação e transporte de cargas
- » Mantém a produção estável durante toda a jornada de trabalho
- » Elimina a necessidade do operador ter contato com o material que está transportando e por consequência qualquer dano provocado pelo contato manual nas embalagens e produtos
- » Contribui para o atendimento da norma NR-17 (Ergonomia)



MANIPULADORES DE CARGA A VÁCUO QUICK LIFT

Desenvolvidos para auxiliar na movimentação manual de diversos tipos de materiais, os manipuladores à vácuo Quick Lift são ferramentas que tornam as operações de levantamento e transferência de cargas possíveis de serem realizadas sem fadiga e esforço físico.

Utilizando ventosas ou garras mecânicas, o Quick Lift pode movimentar sacarias, latas, caixas, alimentos, barris, chapas de metais, placas de madeira, vidro entre outros materiais.

Nosso portfólio possui diversos modelos, desenvolvidos para as mais diversas necessidades e com capacidade de carga de até 100kg. Todos manipuladores contam com sistema de segurança com válvula

de retenção, o que garante que o material manipulado não se solte caso falte energia.

Os Projetos seguem todas as normas de segurança, especialmente a NR-10 e NR-12

QUICK LIFT EASY



QUICK LIFT HEAVY



QUICK LIFT RANGE



Capacidade máx. de Carga: 50Kg

Ideal para operações rápidas

Operado apenas por uma das mãos

Capacidade máx. de Carga: 100Kg

Ideal para manipulação de sacarias

Maior controle da movimentação

Capacidade máx. de Carga: 100Kg

Ideal para manipular peças grandes

Permite maior alcance

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Capacidade máxima carga (kg)*	Ø tubo elevação (mm)	Comprimento tubo elevação (mm)	Curso de elevação (mm)	Potência (CV)	Ruído dB(A) @ 1,0m	Características Elétricas
Easy	35	120	2500 - 4000	~1700 a ~2500	3,6	80 db(A) a 1,5m	220V/3/60Hz ou 380/3/60Hz ou 440V/3/60Hz
Easy	50	140	2500 - 4000	~1700 a ~2500	3,6	80 db(A) a 1,5m	
Easy	50	180	2500 - 4000	~1700 a ~2500	7,5	85 db(A) a 1,5m	
Heavy	50	160	2500 - 4000	~1700 a ~2500	7,5	85 db(A) a 1,5m	
Heavy / Range	70	180	2500 - 4000	~1700 a ~2500	7,5	85 db(A) a 1,5m	
Heavy	100	200	2500 - 4000	~1700 a ~2500	7,5	85 db(A) a 1,5m	

*valores baseados em testes realizados em produtos de superfície lisa e estanque



MANIPULADOR A VÁCUO QUICK LIFT EASY

Manipulador a vácuo extremamente rápido, possibilita que o operador possa comandar o equipamento com apenas uma mão, disponibilizando a outra mão para conduzir o produto manipulado e ajustar a posição de soltura. Para soltar o material este equipamento conta com um comando independente do acionamento de elevação, o que aumenta o grau de segurança na operação.



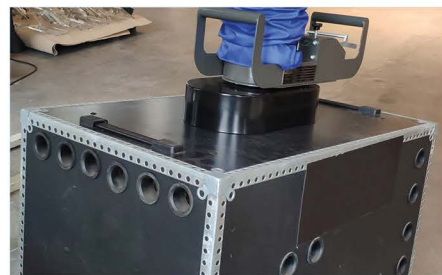
DEDICADOS À ELEVAR

Pequenas Sacarias	Fardos
Latas	Caixas
Alimentos	Botijões
Galões	Baldes
Vidros	Produtos Acabados
Malas de Viagem	Bobinas



MANIPULADOR A VÁCUO QUICK LIFT HEAVY

A composição do equipamento é extremamente robusta, ideal para manipulação de sacarias onde o operador deve utilizar as duas mãos para utilizar o equipamento. Extremamente fácil de usar, baixo custo de manutenção e ótimo custo-benefício.



DEDICADOS À ELEVAR

Sacarias	Fardos
Tambores	Caixas
Alimentos	Barris
Blocos de borracha	Placas de Madeira
Painéis	Botijões
Vidros	Produtos Acabados



MANIPULADOR A VÁCUO QUICK LIFT RANGE

Manipulador a vácuo dedicado a manipulação de materiais de grandes dimensões. Devido a suas características construtivas possibilita maiores alcances verticais, o que permite manipular materiais dispostos em pilhas altas.



DEDICADOS A ELEVAR

Sacarias uniformes	Fardos bem preenchidos
Vidros	Chapas Rígidas
Alimentos	Barris
Chapas Metálicas	Placas de Madeira
Painéis	Produtos Acabados



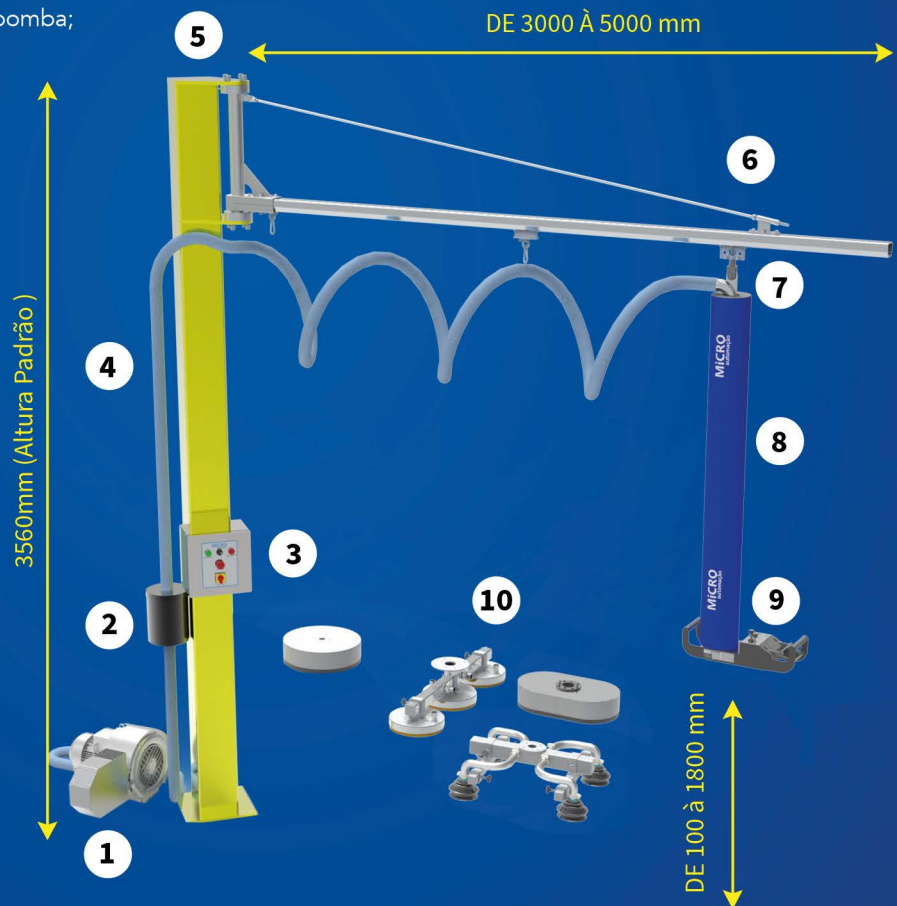
Colunas e Gruas:

Na maioria das vezes os manipuladores Quick Lift são montados em colunas e gruas giratórias. A grua também pode ser montada diretamente em uma viga ou parede existente, eliminando assim a necessidade da coluna. O manipulador a vácuo Quick Lift padrão vem montado com tubo de elevação

com comprimento de 2500mm, nesta configuração o alcance vertical de elevação é de 1700mm. Conforme a necessidade pode-se aplicar tubos de elevação maiores onde o alcance pode chegar em 2500mm, este curso maior do tubo de elevação influencia nas alturas da coluna e de instalação.

- 1 – Gerador de vácuo tipo soprador ou bomba;
- 2 – Filtro de Ar;
- 3 – Painel Elétrico;
- 4 – Mangueira de Vácuo;
- 5 – Coluna;
- 6 – Grua;
- 7 – Módulo de giro;
- 8 – Tubo de Elevação;
- 9 – Unidade de Operação;
- 10 – Ventosas e garras disponíveis

ÁREA ANGULAR DE ALCANCE



SOPRADOR



BOMBA



PAINEL ELÉTRICO

Pontes Rolantes:

As pontes rolantes são ótimas opções quando os manipuladores a vácuo precisam alcançar grandes áreas de atuação. Estes sistemas são customizáveis de acordo com as necessidades. Podem ser fabricados em aço carbono ou alumínio e necessitam apenas de uma estrutura auxiliar de suporte para sua instalação.



MiCRO
automação

Micro, talento.
E vocação.

PNEUMÁTICA
TRATAMENTO DE AR
PROCESSOS
HANDLING E VÁCUO
CONTROLE E AUTOMAÇÃO
CAPACITAÇÃO



WWW.MICROAUTOMACAO.COM.BR

Orçamentos, dúvidas ou sugestões:

handling@microautomacao.com.br

(47) 3441-8800

